



FOGO

FOGO

- LA CHALEUR SANS COMPROMIS -

DOSSIER DE PRESSE - 2023

Sommaire

1. Le manifeste de FOGO
2. Notre histoire
3. Nos valeurs (ou Notre vision, notre mission)
4. Quelques chiffres
5. Notre technologie
6. Le made in France avant tout
7. Ils nous font confiance
8. Portrait des fondateurs
9. Galerie





Notre manifeste

Il est temps de consommer responsablement.
De faire rimer confort avec responsabilité.

En France, le chauffage représente 60% des dépenses énergétiques des foyers.

Il nous est demandé de réduire nos dépenses énergétique sans pour autant que de réelles solutions nous soient proposées.

Alors que le coût des énergies ne cessent de monter, l'approvisionnement des ressources premières devient de plus en plus complexes.

En 2050, 25 millions de logements français seront chauffés à l'électricité.

Chez Fogo, nous cherchons à avoir un impact réel sur le monde qui nous entoure.
À proposer des solutions concrètes.
À lutter contre le gaspillage énergétique.

Comment ?

En développant les premières solutions de chauffages intelligentes, aussi bien désirables que responsable.

Notre vision

Innover pour répondre aux enjeux énergétiques d'aujourd'hui et demain.
Sans compromettre le bien-être, l'élégance et la simplicité au quotidien.

Comment ?

En proposant une gamme de produits variée, simple d'installation et d'utilisation.
Branchez nos produits, et laissez-les en apprendre plus sur votre quotidien, vos habitudes et ses besoins pour répondre aux vôtres.

Notre mission

Proposer des solutions de confort thermiques innovantes, adaptées à tous les lieux de vie.

Pour une **juste consommation d'énergie intelligente et responsable.**





Notre histoire

Des efforts sont demandés afin de réduire notre consommation énergétique au détriment de notre confort. Cependant, aucune solution en adéquation avec les intérêts des consommateurs ne semble voir le jour.

C'est à la suite de ce constat et d'un déplacement au CRNS de Strasbourg pour découvrir une nouvelle technologie : le graphène, que 6 associés ont fondé en 2019 l'entreprise Fogo.

Victor d'Halluin, designer et ancien innovation manager chez BIC, **Clément Houllier**, entrepreneur et ingénieur chez l'Oréal et Supratec, **Maxime Prieto**, entrepreneur et anciennement DG chez Supratec, **Sébastien Pascal**, ingénieur thermodynamicien chez Safran Nacelle, **Laurent Fehr**, responsable développement chez FEHR, et **Corentin de Miranda**, ingénieur produit matériaux Supratec.

Après 3 ans de recherche et développement, l'entreprise lance Fogo 01. Le premier radiateur intelligent du marché.

Cette innovation permet de réduire sa consommation de 15 à 70% en fonction de vos équipements actuels, du « grille-pain » au simple radiateur connecté.

Le made in France avant tout

Nos radiateurs sont entièrement conçus et assemblés en France.

Fogo est une Start-up 100% française.

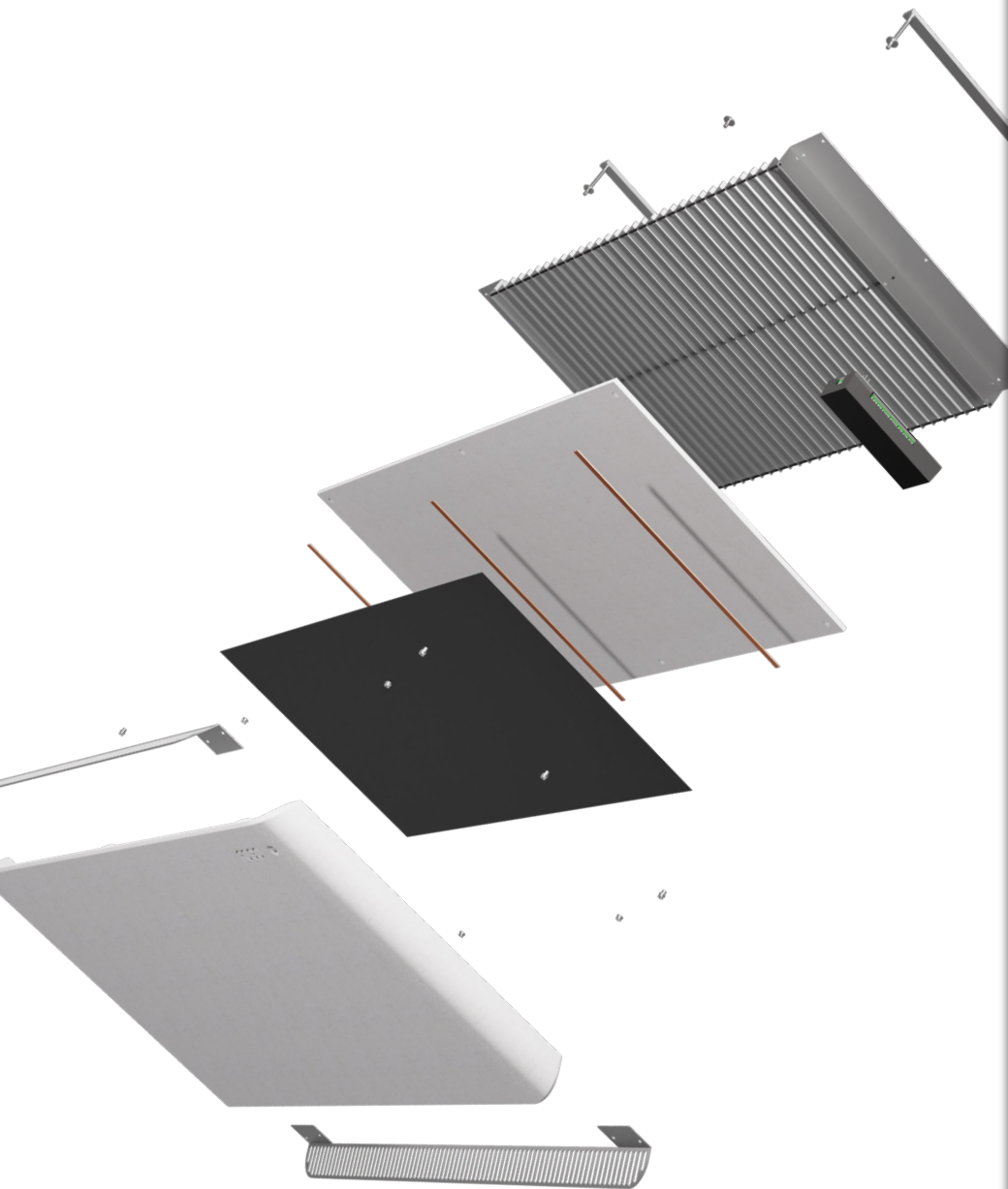
Née en 2020, Fogo a depuis le début une vision industrielle avec un modèle totalement intégré de la recherche, de la conception jusqu'à la fabrication.

Pour sécuriser toute sa supply-chain, Fogo a pu créer un écosystème local propice au développement de ces solutions permettant à son niveau de réindustrialiser le territoire.

Les sous-ensemble de nos produits proviennent en majorité de France. Les ensemble de tôlerie sont conçu près de Nantes. Les éléments en BFUHP proviennent, quant à eux, de l'est de la France.

Le choix d'une supply-chain locale permet à Fogo de limiter l'impact écologique de ses produits et de bénéficier de plus de réactivité sur la chaîne de production.





Notre technologie

Notre innovation repose sur deux volets : le premier, une révolution matérielle et le second, une nouveauté logicielle.

Nos produits sont composés de BFUHP (Béton Fibré Ultra Haute Performance), un matériau réfractaire, avec une très bonne inertie au service de votre confort. Personnalisable sans limite de formes, couleurs et aspects.

Notre BFUHP est associé au graphène, un matériau révolutionnaire, prix Nobel de physique en 2010, aux propriétés électriques, thermiques, mécaniques sans précédent. Le graphène nous sert de résistance thermique pour amener à température le BFHUP.

Cette innovation matériel est associée à une IA (Intelligence Artificielle) alimentée par des capteurs dernières générations (température, humidité, mouvement, qualité d'air) embarqués directement sur nos produits.

Cette IA apprend de vos habitudes au quotidien et optimise le comportement de nos produits en fonction de vos besoins et de ses performances dans votre environnement.

Quelques chiffres

1.000.000 € de fonds cumulés
dont 400k€ sur une première levée en BA

4 ingénieurs recrutés
dont 2 en systèmes embarqués, 1 data scientist et 1 développeur

2 brevets déposés
en France et étendu à l'Europe

2 participations à des salons internationaux
EquipHotel 2022 (Hôtellerie et Restauration)
CES 2023 de Las Vegas

4 reconnaissances dans l'innovation
CES innovation awards - catégorie Smart Home
Lauréat BPI France
Label DeepTech par La French Tech
Lauréat Grand Prix de l'Innovation 2022 - Domolande



PATENTED





Ils nous accompagnent

Partenaires

FEHR – Partenaire industriel de BFUHP

Euratechnologies – Incubateur & accélérateur

Région Hauts-de-France – Soutien & subventions

BPI – Subventions et financements

Banque Populaire du Nord – Financements

Vinci – Partenaire construction & réseau

Business France – Réseau international

Fournisseurs

LTA – Tôlerie & conception

Debray – Moules béton

Carbon Waters – Fournisseur de graphène

Arrow – Composants électroniques

Laboratoires & Bureaux d'études

6napse – Tests fonctionnements et tests cyclages

CFD numerics – Simulations d'échanges thermiques

Portrait des fondateurs

Victor d'Halluin - Chief Executive Officer

BIC Innovation & UX Lead/ ODIL Fondateur et dirigeant
Equipstore Design manager /OBILAB Co-fondateur/dir dvpt
Kingfisher / Carrefour Design Lead/ ISD RUBIKA Master



Victor

Corentin De Miranda - Chief Product Officer

Airbus Helicopters Gestion de compétence /Supratec Chef de projet
ISAE-Supaero / IMT Mines Albi Master spé sur les procédés de fabrication



Corentin

Laurent Fehr - Production advisor

FEHR Directeur développement Responsable de production Ingénieur d'affaire
ESM-A Master Ecole Supérieure de Management - Alternance



Laurent

Sébastien Pascal - Chief Technical Officer

Auum Responsable technologie & produit/ Safran Nacelles Head of Advanced
Projects and Ingénieur PI & Thermo/ Ecole Central Lyon



Sébastien

Clément Houllier - Financial advisor

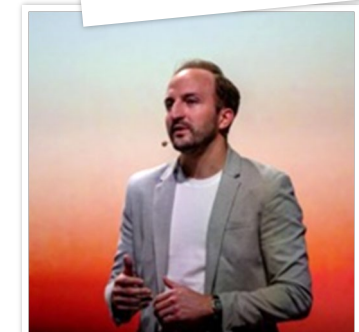
Auum Fondateur & CEO/ Supratec Directeur Industrial Maker Chief
Innovation Officer/ L'Oréal Key account manager/ Institut Supérieur de
Mécanique de Paris Master



Clément

Maxime Prieto - Industrial advisor

Supratec Directeur général Vice Président du directoire/ Will Co-founder/
Auum Co-founder/ ENSM Master



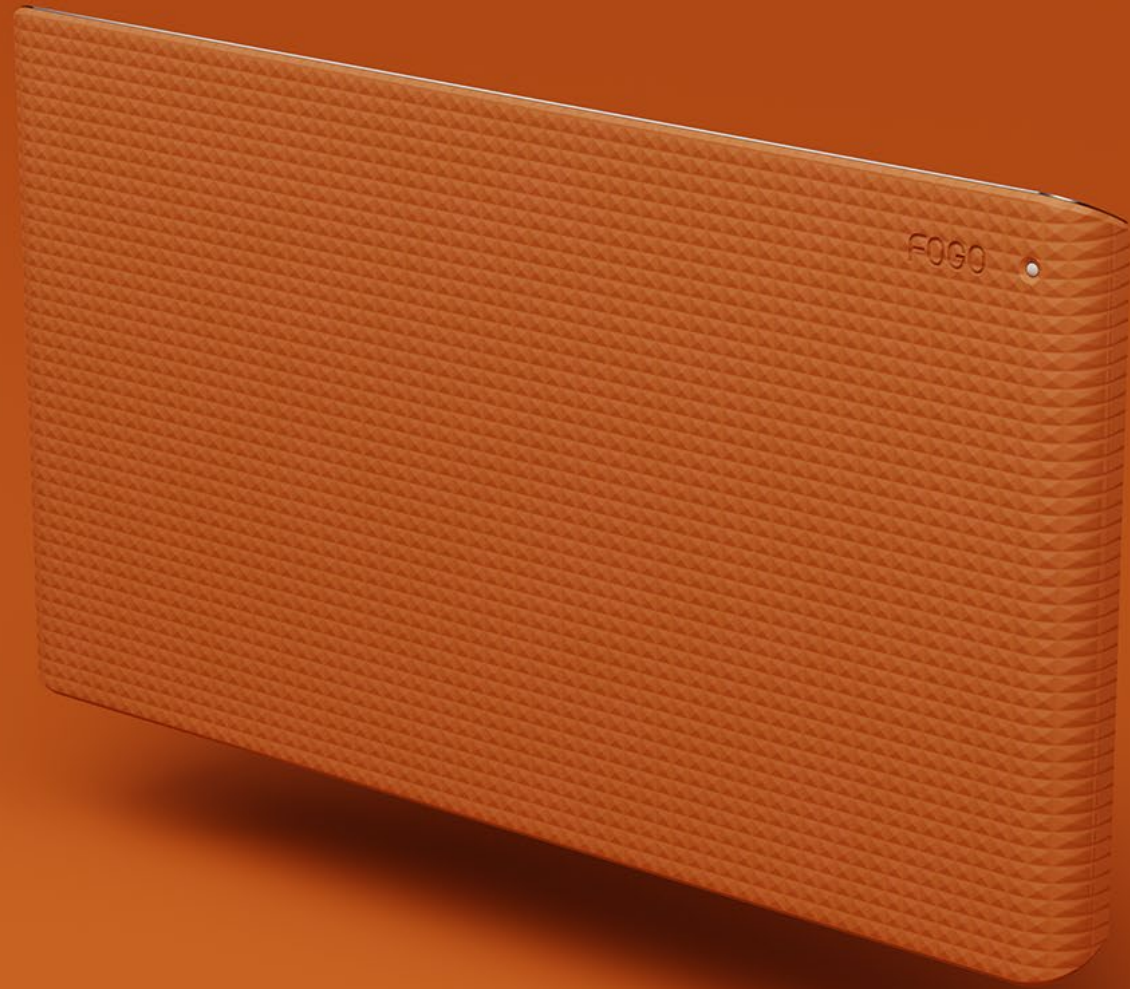
Maxime

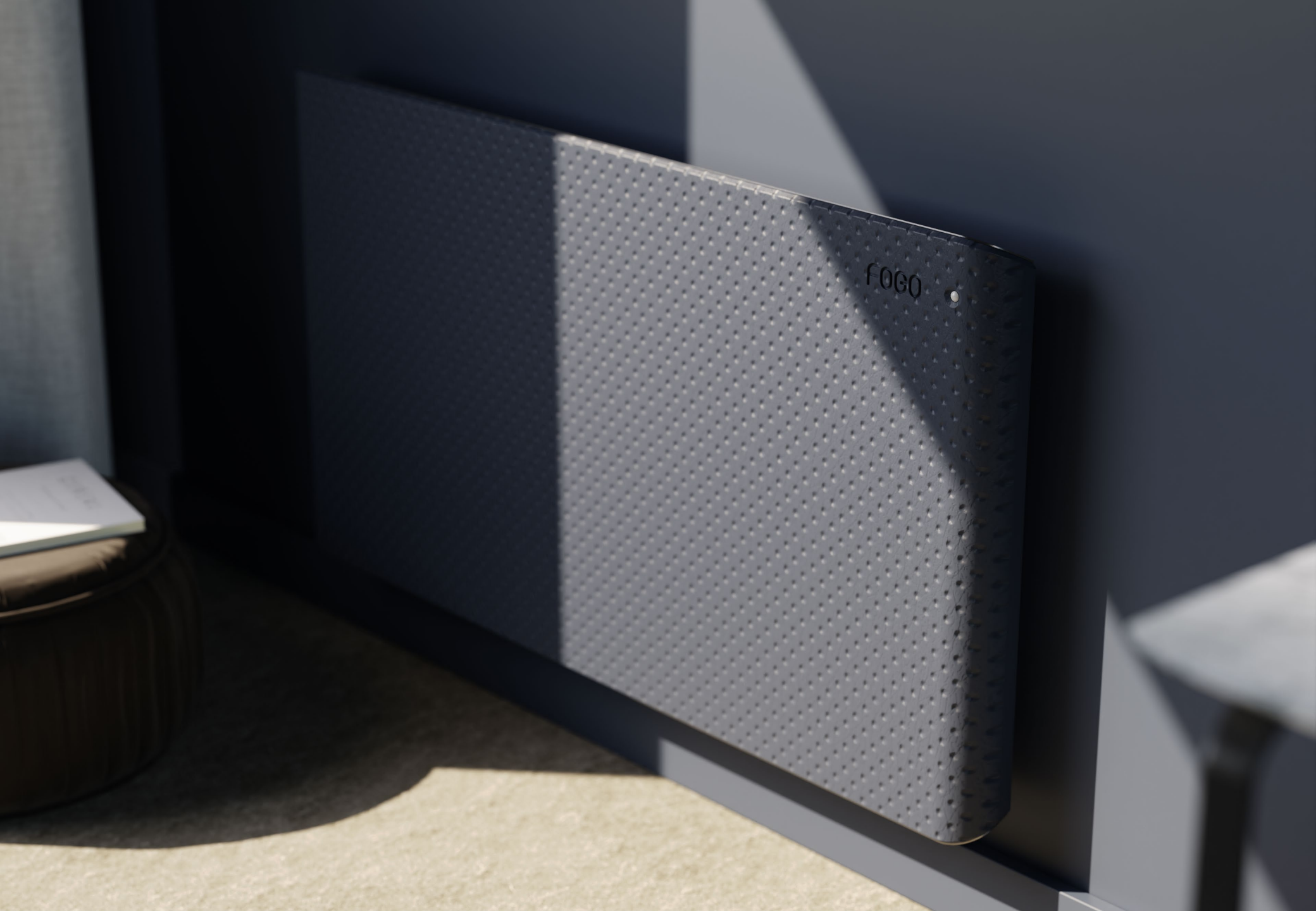
FOGO



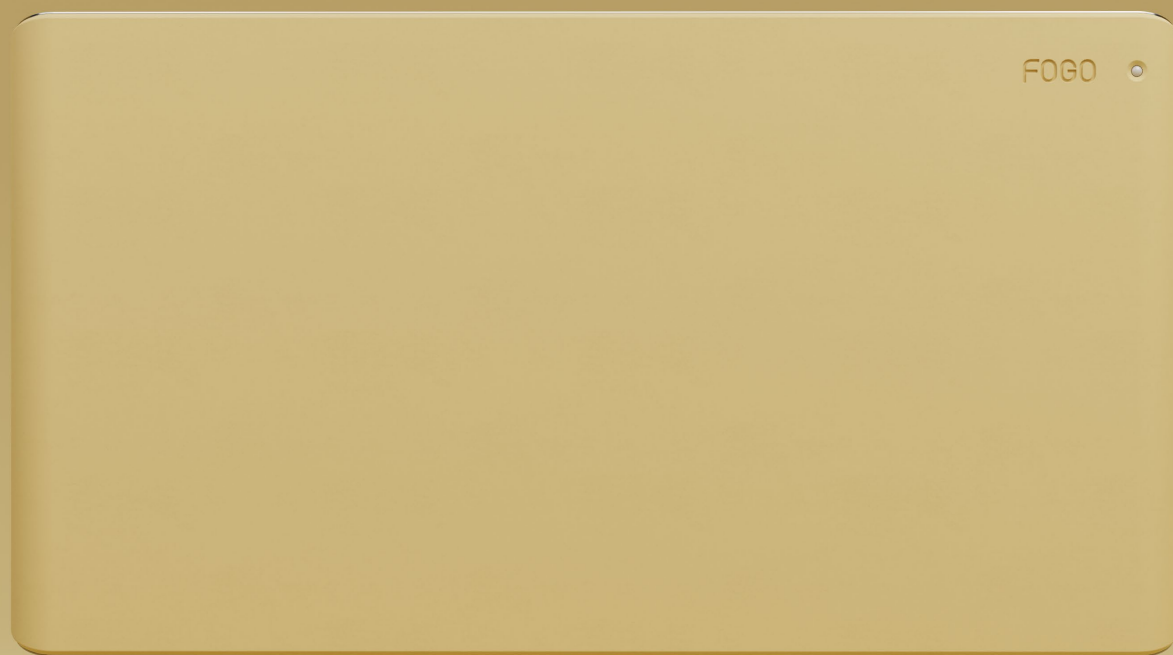








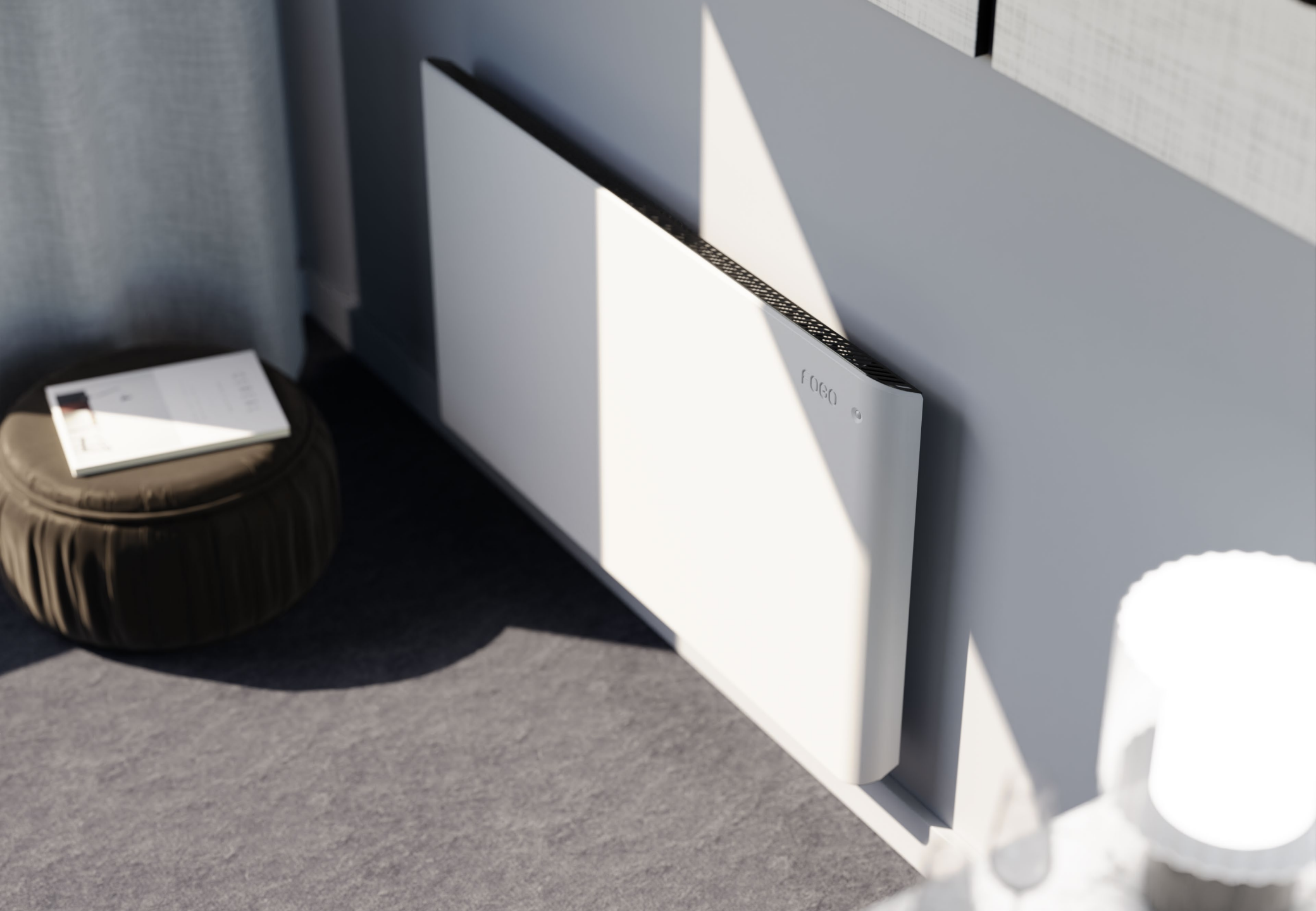
FOGO

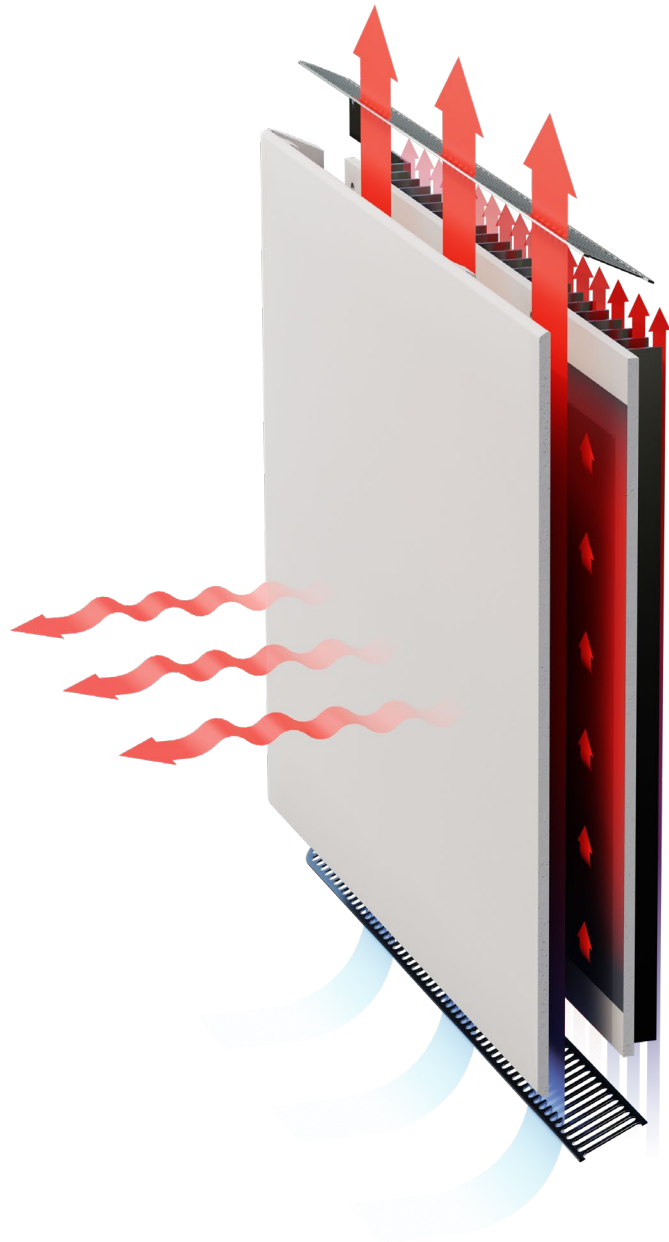




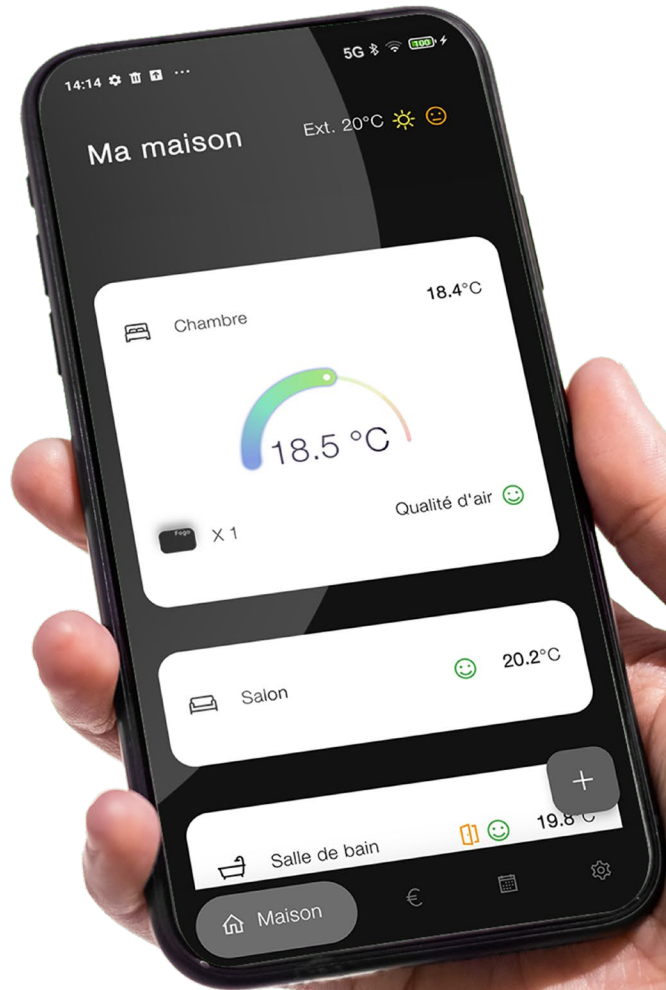


FOGO













FOGO



FOGO



FOGO







FOGO

130 Boulevard du Montparnasse
- 75015 Paris -

Contact presse

info@fogo.fr



[@fogo](#)



[@fogo_officiel](#)